SENTINELX
CNC MONITORING PLATFORM
SMART MACHINE · SMART DECISION · SMARTER TOMORROW

METALEX 2026

BOOTH BT35

18–21 NOVEMBER · BITEC, BANGKOK

CNC MONITORING PLATFORM

ทุกเครื่องจักร มีเรื่องให้รู้

Know your machines.
Act on the right information.



ภาพประกอบแนวคิด / Illustrative visual

รู้สถานะ · เห็นเวลาหยุด · ดูประวัติการซ่อม

MACHINE STATUS / OPERATION HISTORY / MAINTENANCE & AI

พบ Sentinel X ที่บูธ BT35

Explore the demo. Discuss your CNC compatibility.

FANUC / ROBODRILL*

by Nippon Kikai Engineering Co., Ltd.

* ตรวจรุ่นและ Options ก่อนติดตั้ง / Compatibility assessment required

เห็นการผลิต ตามช่วงเวลาที่คุณเลือก

A clearer view of every production period.

รวมสถานะเครื่องและประวัติการทำงานไว้บนเว็บ
ช่วยให้ทีมคุยกันด้วยข้อมูลช่วงเวลาเดียวกัน

01 — MONITOR

รู้ว่าเครื่องอยู่สถานะใด

ดู RUN, STOP, ALARM, EMERGENCY และ Mode พร้อมเวลาที่อัปเดต

See machine state, operating mode and data freshness.

02 — REVIEW

ย้อนดูเวลาที่หายไป

เลือก Timeline ได้ถึง 24 ชั่วโมง แสดงช่วงขาดข้อมูลแยกจากเวลาเครื่องหยุด

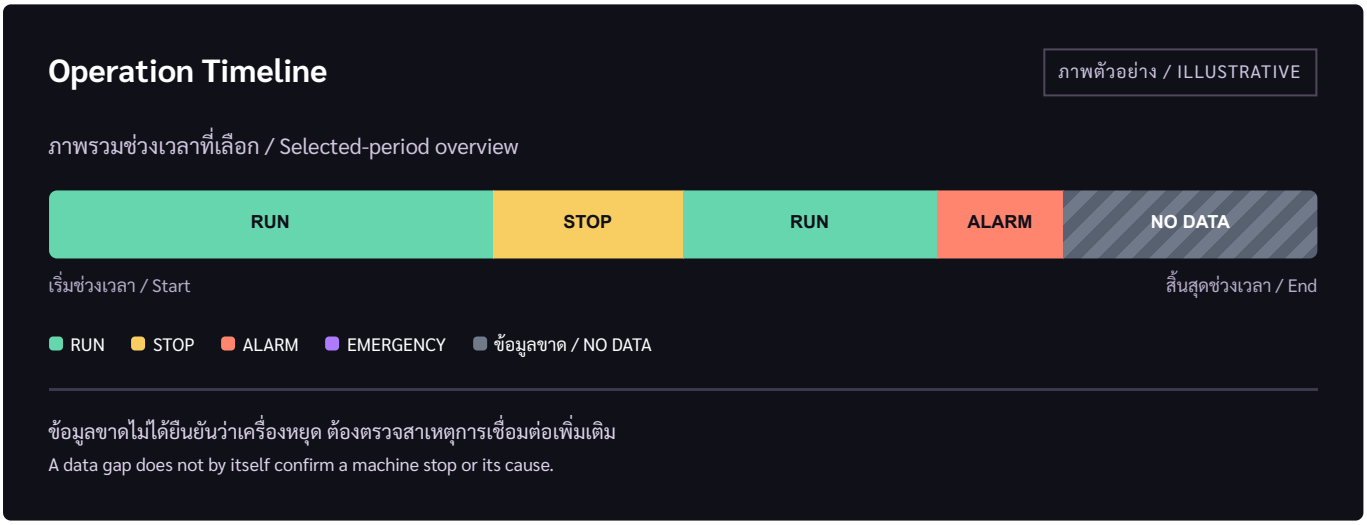
Review up to 24 hours; distinguish missing data from machine downtime.

03 — SHARE

นำข้อมูลไปใช้ต่อ

ส่งออก Excel / PDF พร้อมนาที ชั่วโมง และสัดส่วนเวลาของ Timeline ที่เลือก

Share timeline durations and percentages for the selected period.



Production team	ดูสถานะ จำนวนชิ้นงาน และ Cycle time ที่ Controller รองรับ Review production signals available from your controller.
Maintenance team	ย้อนดู Alarm และช่วงเกิดเหตุ ก่อนวางแผนตรวจเครื่อง Use alarm history and event timing to guide inspection.
Management & IT	ดูรายเครื่องหรือภาพรวมตามสิทธิ์ พร้อม API สำหรับระบบของลูกค้า Access authorized machine views and integrate through the Customer API.

เลือกดูเฉพาะโรงงาน ไลน์ และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง

Focus on the factories, lines and machines your role is authorized to access.

จาก Alarm สู่ประวัติการดูแลเครื่อง

Connect machine events to maintenance context.

MACHINE QR + SERVICE HISTORY

1. **สแกน QR ประจำเครื่อง**
   เปิดข้อมูลเครื่องนั้นบนมือถือ
   ผ่านบัญชีที่ได้รับสิทธิ์
   Scan a machine-specific QR and sign in with authorized access.

2. **บันทึกงานซ่อมและอะไหล่**
   เก็บอาการ งานที่ทำ ผู้รับผิดชอบ
   และอะไหล่ที่เปลี่ยน
   Record the issue, work performed, technician and replacement parts.

3. **ค้นย้อนหลังเมื่อจำเป็น**
   ดู Service History ของเครื่อง
   หรือกรองจากภาพรวมโรงงาน
   Find past service records by machine or factory view.

SERVICE RECORD ตัวอย่างฟิลด์

เครื่องจักร / วันที่เข้าบริการ
Machine / Service date

อาการและรายละเอียดงาน
Issue / Work performed

อะไหล่และจำนวนที่เปลี่ยน
Replacement parts / Quantity

ผู้รับผิดชอบ / ผลการดำเนินงาน
Technician / Outcome

ผูกบันทึกกับเครื่องจักรเพื่อค้นย้อนหลัง
Keep maintenance context with the machine.

YOUR MACHINE INTELLIGENCE

Ask Sentinel X

> “24 ชั่วโมงที่ผ่านมา
> เครื่องนี้ขาดข้อมูลช่วงไหนบ้าง?”

“When did this machine have data gaps in the last 24 hours?”

ถามรายเครื่องหรือภาพรวมตามสิทธิ์ เลือกช่วงเวลา
ดูหลักฐานประกอบ และดาวน์โหลดสรุปเป็น PDF

Ask across authorized machines, select a period,
review supporting evidence and export a PDF summary.

AI ช่วยสรุปข้อมูล ต้องตรวจหลักฐานก่อนตัดสินใจ และไม่สั่งงาน CNC
AI assists review; verify evidence before action. No CNC control commands.

ข้อมูลเชิงลึกสำหรับทีม Maintenance / Advanced maintenance views

PARAMETER / DIAGNOSIS | SYSTEM | PMC STATUS | OFFSET / WORK | NC PROGRAM / LADDER

อ่านข้อมูลและดาวน์โหลดตามรุ่น Controller, Options และฟังก์ชันที่เปิดใช้
Read access and downloads depend on controller capability, options and enabled modules.

เริ่มจากเครื่องที่สำคัญ เลือกให้เหมาะกับโรงงาน

Start with the right machine. Choose what you need.

CNC
FANUC / ROBODRILL
→
SENTINEL X EDGE
อ่านข้อมูล / Local buffer
→
CLOUD
ข้อมูลตามสิทธิ์ / Access
→
WEB / MOBILE
Monitoring / Reports

เตรียมข้อมูลก่อนเริ่ม / Before setup

- รุ่น CNC / Controller และ Options
- การเชื่อมต่อ CNC และเครือข่ายโรงงาน
- ข้อมูลที่ต้องการดูและช่วงเวลาจัดเก็บ
- ผู้ใช้ โรงงาน และสิทธิ์เข้าถึง

Assess controller compatibility, network access, required signals, retention and user roles.

ออกแบบเพื่อหน้างาน / Shop-floor focus

อ่านอย่างเดียว / Read-only
เชื่อมต่อเพื่อเฝ้าดูข้อมูล ไม่สั่งเดินเครื่อง

Buffer ที่กล่อง / Local buffering
พักข้อมูลที่อ่านได้เมื่อส่ง Cloud ไม่สำเร็จ
ส่งใหม่และลบคิวหลังยืนยันรับข้อมูล

Buffers acquired readings during delivery interruptions; queued data is removed after acknowledgment.

เลือกส่วนเสริมตามโรงงาน · ค่าบริการต่อโรงงานต่อเดือน

AI · Service History · Customer API · ข้อมูล Maintenance ตามขอบเขตที่ตกลง

Factory-based monthly add-ons. Scope, retention and pricing are confirmed in your proposal.

MEET US AT METALEX 2026

BT35

มาดูสาธิต พร้อมนำรุ่น CNC มาปรึกษา

Explore the demo. Bring your CNC model for an assessment.

18–21 NOVEMBER 2026 · BITEC, BANGKOK

cnc.nke-iot.com ↗

เปิดแพลตฟอร์ม / Open platform
เข้าสู่ระบบเพื่อใช้งาน
Sign-in required

by Nippon Kikai Engineering Co., Ltd.

Product preview / เปิดรับประเมินโครงการ Pilot · ตรวจความเข้ากันได้และทดสอบหน้างานก่อนส่งมอบ ฟังก์ชันขึ้นกับรุ่น CNC, Options, สิทธิ์และแพ็กเกจ; ระยะเก็บข้อมูลและขอบเขตส่งออกเป็นไปตามที่ตกลง Buffer เก็บได้เฉพาะข้อมูลที่อ่านจาก CNC สำเร็จ ไม่สามารถสร้างข้อมูลช่วงที่อ่านไม่ได้ย้อนหลัง
Compatibility and site acceptance are required. Features, retention and export scope vary by controller and agreed package. Buffering cannot recover readings that were never acquired.
FANUC and ROBODRILL are trademarks of their respective owner; no manufacturer endorsement is implied.